



**Encotherm**  
Endüstriyel Fırın Sistemleri

[www.encotherm.com](http://www.encotherm.com)



## Döküm Parçalar için Emprenye Tesisi

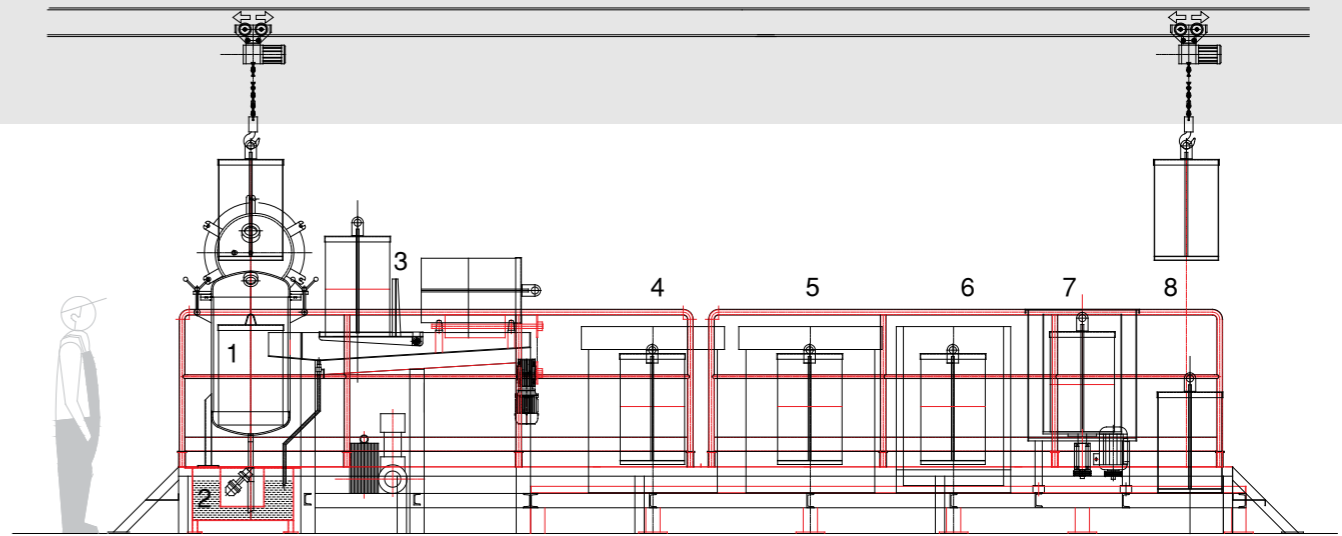
Emprenye, döküm parçalarda gözeneklilik ve iç korozyon problemlerini yok etmede en hızlı ve etkili yöntemdir.

ENCOTHERM mevcut üretim hatlarına adapte edilebilen yarı veya tam otomatik emprenye tesisleri üretmektedir.

## Impregnation Plant for Casted Parts

Impregnation, casting of metal parts to eliminate porosity and internal corrosion problems in the quickest and cost effective method.

ENCOTHERM which can be adapted to existing manufacturing lines impregnation plant manufactures semi -or fully automatic.



1. Vakum Tankı/Vacuum Tank
2. Reçine Tankı/Resine Storage Tank
3. Süzülme İstasyonu/Draining Board
4. Yıkama Tankı/Washing Tank
5. Durulama Tankı/Rinsing Tank
6. Polimerizasyon Tankı/Polymerisation Tank
7. Santrifuj Kurutma Ünitesi/Centrifugal Drying Unit
8. Yükleme-Boşaltma İstasyonu/Loading-Unloading Board

### Teknik Özellikler/Technical Specifications

Tip Type	Sepet Boyutları Basket Dimensions (mm)	Hacim Volume (dm <sup>3</sup> )	Isıtma Gücü Heating Power (kW)	Yerleşik Güç Installed Power (max)	Coreseal Serisi/Coreseal Series		
					Dış Boyutlar Outer Dimensions (mm)		
					G/W	D/D	Y/H
Coreseal 60	Ø 550 x h 670	150	2 x 10 = 20	26 kW 400 V 3 Ph/N	2.250	8.500	2.750
Coreseal 100	Ø 700 x d 415 x h 700	250	4 x 9 = 36	44 kW 400 V 3 Ph/N	2.600	9.500	3.550
Coreseal 180	Ø 950 x d 525 x h 850	450	4 x 12 = 48	56 kW 400 V 3 Ph/Nv	2.750	10.000	3.650



www.ajansvreka.com

**Encotherm**  
Endüstriyel Fırın Sistemleri

Dudullu OSB Mh.  
108 Sk. B15 No:14-16  
Ümraniye 34776 İstanbul  
Tel : +90 216 313 43 25  
Fax: +90 216 499 14 73

[www.encotherm.com](http://www.encotherm.com)

  
**KOSGEB**  
[www.kosgeb.gov.tr](http://www.kosgeb.gov.tr)  
Basım Tarihi  
(21.09.2016)  
2.000 Adet  
XXX Ofset